



Présence globale des laboratoires d'essai pour les produits de consommation
Pour plus d'informations sur les différents sites veuillez visiter ul.com

Depuis 1894, UL est un leader respecté de la science de la sécurité. Aujourd'hui, UL renforce son engagement à l'égard de la protection des personnes, des produits et des lieux grâce à des consultations d'experts indépendants et à des essais, inspections et évaluations pour toute une gamme de produits de consommation. Notre réseau regroupant plus de 152 laboratoires d'essai et installations de certification dans 40 pays aide à améliorer l'intégrité des chaînes d'approvisionnement, optimiser la performance des produits et protéger les marques.

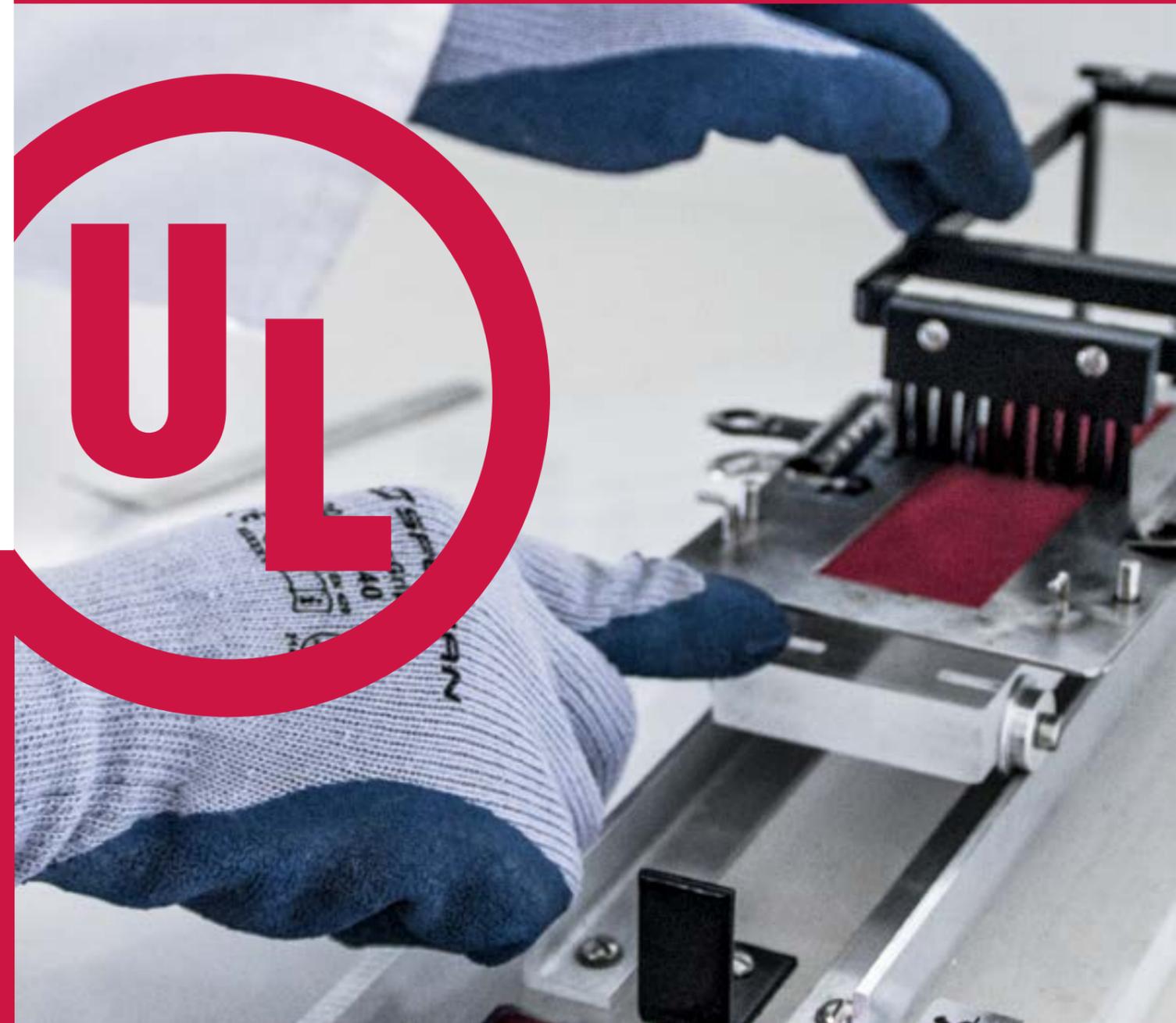
ul.com/apparel
Apparel@ul.com
info-ICQGlobal@ul.com

UL et le logo UL sont des marques de UL LLC © 2014.

Les Services de UL Pour Le Textile

L'assurance qualité pour le textile-habillement, les chaussures et les articles en cuir.

Dôtés d'équipements à la pointe de la technologie les laboratoires UL aident à assurer la conformité réglementaire et à protéger la marque de vos produits. Tout au long de la chaîne globale d'approvisionnement, les experts de UL réalisent des essais chimiques et physiques, des contrôles qualité, des inspections et des audits d'usine afin d'optimiser la production, limiter le risque et les coûts de rappels, et protéger les marques.



Les Champs de Compétence

Les laboratoires UL utilisent des méthodes reconnues pour tester vos produits en conformité avec les réglementations internationales, fédérales et régionales:

- AATCC
- ASTM
- BS
- DIN
- GB
- ISO
- UNI

UL collabore avec ses clients tout au long du cycle de production, afin de mesurer les risques et élaborer des solutions qui permettent d'évaluer efficacement la qualité et la sécurité des textiles et des vêtements, y compris:

- Les vêtements pour enfants
- Les vêtements pour adultes
- Les accessoires
- Le linge de maison
- Les chaussures
- Les articles en cuir

Les programmes des tests de UL permettent de s'assurer de la sécurité des produits et du respect des exigences des marques. Nos experts assurant la qualité aident nos clients à identifier toutes les étapes de la chaîne d'approvisionnement textile allant des matières premières telles que la fibre, le fil et le tissu en passant par les composants tels que les boutons pressions et les ornements jusqu'à l'aboutissement du produit fini et ce dans l'objectif d'aider à livrer des produits de qualité aux différents marchés.

Tests Physico-Mécaniques et Solidité des Couleurs

- Solidité des Couleurs au Lavage
- Solidité des Couleurs au Frottement
- Solidité des Couleurs à La Lumière
- Solidité des Couleurs à La Sueur
- Inflammabilité
- Tests de Performance
- Stabilité Dimensionnelle
- Force de Rupture
- Résistance des Coutures
- Force de Déchirement

Analyses Chimiques

- Formaldéhyde
- Colorants Azoïques
- Métaux Lourds
- Phtalates
- Composés Organostanniques
- Alkylphénols
- La libération du Nickel
- Phénols
- REACH et SVHC
- RSL
- Les Colorants Allergènes et Cancérogènes
- Benzènes et Toluènes Chlorés

Vêtements pour Enfants

Le test de sécurité des vêtements et des accessoires pour enfants vise les petites pièces qui peuvent être ingérées ainsi que les risques d'étranglement.

Au niveau du laboratoire, les tests basiques comprennent:

- Boutons, boutons pression, et résistance d'attachement des applications
- Niveau de toxicité pour le plomb, le cadmium, le nickel, et le contenu en métaux lourds dans les accessoires
- L'évaluation de la sécurité et des dimensions des lacets et des cordons
- L'évaluation de la sécurité globale des vêtements avec une attention particulière aux bouts pointus et arêtes tranchantes (fermetures éclair et fermoirs)
- Résistance à l'inflammabilité des vêtements de nuit destinés aux enfants

Inspections

- **Les inspections top de production (TOP) /Les inspections de production initiale (IPI)** sont réalisées respectivement sur des matières premières et des échantillons initiaux, en conjonction avec des évaluations de produits que l'on compare à des pièces de pré-production afin de garantir la conformité aux normes réglementaires et aux spécifications du client.
- **Les inspections durant la production (DUPRO)** offrent un moyen d'évaluer la qualité une fois que la production a démarré, mais avant que la majorité de la commande ne soit terminée. L'inspection a pour objectif d'identifier les problèmes éventuels le plus tôt possible au cours du processus de fabrication sans compromettre le calendrier d'expédition.
- **Les inspections aléatoires finales (FRI) /Les inspections avant expédition (PSI)** permettent de vérifier la qualité des produits, le conditionnement, l'étiquetage et le marquage des cartons avant que la commande ne quitte l'usine pour vérifier que les produits sont adaptés à l'usage prévu et correctement emballés afin de minimiser tout dommage potentiel pendant l'expédition.
- **Les inspections de chargement** vérifient que le produit, la quantité expédiée, les critères de conditionnement et les marquages des cartons sont corrects pendant le processus de chargement à l'usine, à l'entrepôt ou au port.
- **Suivi de production** grâce à l'affectation d'un inspecteur sur place dans l'usine afin de surveiller le processus de fabrication des produits et de vérifier que les délais sont respectés.

Audits d'Usine

- **Audit d'usine** évaluation de la capacité de l'entreprise à produire une gamme spécifique de produits répondant aux exigences de la marque et selon le délai souhaité.
- **Audit technique** l'évaluation de la structure managériale, du processus de contrôle qualité et des conditions de travail.
- **Audit social** évaluation de la conformité par rapport à la réglementation et aux lois internationales, aux règles éthiques et aux lois environnementales.
- **Audit environnemental** la vérification de la conformité par rapport à la réglementation en vigueur en matière de protection de l'environnement et conformément aux standards internationaux comme par exemple ISO 14001.

Les Organismes d'Accréditation

- ACLASS - (ANSI-ASQ National Accreditation Board)
- SAS - (Swiss Accreditation Services)
- CPSIA - (U.S. Consumer Product Improvement Safety Act)
- TÜRKAK - (Turkish Accreditation Agency)
- ACCREDIA - (Italian National Accreditation Body)
- HKAS - (Hong Kong Accreditation Service)
- UKAS - (United Kingdom Accreditation Service)
- CMA - (China Metrology Accreditation)
- CNAS - (China National Accreditation Service for Conformity Assessment)
- LACE - (Laboratory Accreditation, Correlation, Evaluation Textile Laboratory Accreditation Scheme)
- DANAK - (The Danish Accreditation and Metrology Fund)
- NABL - (National Accreditation Board for Testing & Calibration Laboratories)
- TUNAC - (Tunisian Accreditation Council)

Sécurité Chimique: Liste des Substances Restreintes

Une Liste restreinte de Substances (RSL) englobe les substances chimiques et les autres substances dont la présence dans un produit est limitée par une réglementation gouvernementale ou une loi et identifie l'itération la plus restrictive de ce règlement dans le monde entier.

Pour rester compétitif de nos jours sur le marché, les entreprises ont besoin d'adopter des pratiques commerciales durables centrées sur l'environnement et la santé humaine. UL propose des analyses et un suivi des lignes directrices actuelles de plus en plus complexes en adéquation avec les différentes directives européennes et les lois internationales.

Les laboratoires UL sont équipés d'un matériel à la pointe de la technologie permettant de vérifier la présence de substances réglementées incluant les pesticides, les colorants azoïques, les colorants cancérigènes et allergènes dans les tissus, les fils, les vêtements, le cuir, les tissus d'ameublement, et les accessoires.